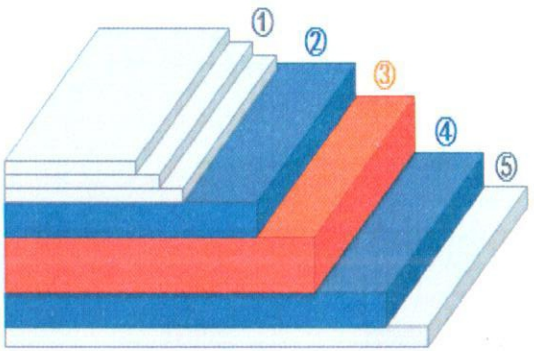
博汇纸业 BOHUI PAPER

丹顶鹤

高档包装纸板技术规范(涂布白卡)
High-grade Folding Box Board technical specification (FBB)



① 面层涂布
Top coating

② 漂白硫酸盐浆
Bleached sulphate pulp

③ 漂白化学机械浆
BCTMP

④ 漂白硫酸盐浆
Bleached sulphate pulp

⑤ 底层涂布
Bottom coating

终端用途:
高档化妆品、医药、玩具、数码产品包装等
印刷适性:
平版印刷、UV印刷、烫金或银等
End Uses:
Premium cosmetics、medical、toys、digital products packaging boxes
Printability:
Apply for offset、Uv 、Hot stamping gold or silve etc



检测项目 Items		单位 Unit	标准 Standards	偏差 Tolerance	标准基准 Standard Substance				
定量 Grammage		g/m²	GB/T451.2	±3%	~~230~~	250	300	350	400
厚度 Thickness		um	GB/T451.3	±15	313	345	415	485	555
挺度 Stiffness	纵向MD	mN.m	GB/T22364	±10%	8.5	9.5	15.0	23.0	28.5
	横向CD	mN.m			4.0	5.0	7.0	11.0	15.0
表面吸水 Cobb(60s)		g/m²	ISO535	≤	60.0				
表面粗糙度 Surface roughness PPS10		um	ISO8791-4	≤	1.5				
耐折度 (MD) Folding Strength		Times	GB/T457	≥	15				
表面强度 Surface strength		m/s	GB/T22365	≥	1.3				
层间结合 Ply bond		J/m²	GB/T26203	≥	130				
白度 Brightness(ISO)	正面 TOP	%	GB/T7974	±3	89.0				
	背面 BACK	%			88.0				
光泽度 Gloss	正面Top	%	GB/T8941	±5	52.0				
水分Moisture		%	GB/T462	±1.0	7.0				7.5

检测条件Testing Condition:
温度Temperature: (23±2) ℃
相对湿度Relative Humidity: (50±2) %

★2018年6月1日更新 Update June 1, 2018

技术处